



|      |   |      |        |
|------|---|------|--------|
| 项目名称 | UDI组箱发货系统   | 文件编号 |        |
| 机密程度 | <input type="checkbox"/> 绝密 <input type="checkbox"/> 机密 <input type="checkbox"/> 秘密 <input type="checkbox"/> 公开 | 版本号  | V2.1.0 |
| 项目类型 | <input type="checkbox"/> 通用产品 <input type="checkbox"/> 二次修改 <input type="checkbox"/> 专项开发                       | 所属部门 | 技术部    |
| 创建日期 | 2022-8-1  | 创建人  |        |
| 审核人  |   | 审核日期 |        |
| 合同编号 |   | 实施地点 |        |

中科信媒（北京）科技有限公司

2022年8月

# 目 录

|                                   |    |
|-----------------------------------|----|
| 1.1. 登录.....                      | 1  |
| 1.2. 系统业务操作.....                  | 2  |
| 1.2.1. 生产信息管理模块.....              | 3  |
| 1.2.1.1. 生产信息-生产.....             | 3  |
| 1.2.1.2. 生产信息 - 巡检（加工环节检测信息）..... | 5  |
| 1.2.2. 包装管理模块.....                | 7  |
| 1.2.2.1. 包装-装盒功能.....             | 7  |
| 1.2.2.1.1. 装盒功能的具体操作如下所示：.....    | 7  |
| 1.2.2.2. 包装-装箱功能.....             | 9  |
| 1.2.2.2.1.1. 包装盒装箱具体操作：.....      | 11 |
| 1.2.2.3. 包装-装垛功能.....             | 11 |
| 1.2.2.3.1. 装垛功能的具体操作如下所示：.....    | 12 |
| 1.2.2.3.1.1. 产品直接装垛具体操作：.....     | 13 |
| 1.2.3. 仓储模块.....                  | 13 |
| 1.2.3.1. 入库.....                  | 13 |
| 1.2.3.2. 出库销售.....                | 15 |
| 1.2.3.3. 库存.....                  | 17 |
| 1.2.3.4. 出库退返.....                | 18 |
| 1.2.3.5. 入库踢除.....                | 20 |
| 1.2.4. 销售管理.....                  | 22 |
| 1.2.4.1. 经销商管理.....               | 22 |



|                    |    |
|--------------------|----|
| 1.2.4.2. 稽查.....   | 26 |
| 1.2.5. 查询功能.....   | 28 |
| 1.2.5.1. 绑定查询..... | 28 |
| 1.2.5.2. 解析查询..... | 30 |

# UDI 组箱发货系统使用说明

通过手持终端可以对生产信息、生产过程检验信息进行采集，并通过厂家（经销商）的入库出库操作 采集物流过程配送企业代码、出库时间、入库时间、配送到销售终端的时间、信息采集人员代码、销售端 接货时间、入库人、销售地点、销售人员。

## 1.1.登录

在 PDA 端或者是手机端登录 UDI 手持终端，只需要在 PDA 系统页面中单击系统图标进入到 UDI 手持终端登录页面，如下图页面所示：



在终端登录页面中输入企业注册的用户名和密码，单击“登录”按钮，进入 UDI 手持终端系统页面，如下图页面所示：




## 1.2.系统业务操作

PDA 端 UDI 手持终端系统主要业务包括生产信息管理，包装套标管理、仓储管理、销售管理、信息查询五大模块，其中各个模块的具体操作将由此文档中详细描述。

## 1.2.1. 生产信息管理模块

### 1.2.1.1. 生产信息-生产

生产信息中的生产功能主要是记录医疗器械（UDI）服务云平台上的产品在生产过程中相关的生产环节数据。

具体操作如下所描述：在系统主页面单击  生产图标，进入到生产信息页面，如下图页面所示：

4G 71% 15:16

<生产

|       |   |  |
|-------|---|--|
| 产品    | 防护服   | ▼  |
| 批次    | 20220705221748086   | ▼  |
| 生产环节  | 装袋  | ▼  |
| 描述    | <hr style="border: 0.5px solid #ccc;"/>   |  |
| 照片/录像 |   |  |
|       |  |  |
| 图片信息  |   |  |
| 视频信息  |   |  |
| 时间    | 2022-08-10 15:20:16   |  |
| 操作人   | 测试企业  |  |

取消

保存提交

选择产品及批次：通过单击产品、产品批次和生产环节的文本框选择需要记录的产品和该产品下的批次信息以及该产品此次录入的生产环节信息。

生产环节描述：在描述文本框中输入所选产品的生产环节的详细描述。

上传照片/录像：在照片/录像中单击“拍照”选项，系统弹出拍照功能框，在功能框中可以选择“拍照”上传图片。

当用户选择“拍照”选项并且允许调用摄像头时，系统会打开移动端照相功能，对相关环节进行拍照，并将照片上传到追溯平台系统中。

在照片/录像中单击“摄像”选项，系统弹出摄像功能框，在功能框中可以选择“摄像”上传视频。

删除功能：当上传的图片或是视频需要删除时，可以单击需要删除的图片或是视频，系统直接弹出程序框，删除图片或是视频后，系统提示用户：删除图片成功！

生产录入信息完成，单击“保存提交”按钮，系统将数据保存成功。保存成功的数据在医疗器械

追溯系统平台找到对应的产品批次会看到我们采集的生产信息数据。

重复录入多个环节的生产信息，直至所有环节的生产信息录入完成。

#### **1.2.1.2. 生产信息-巡检（加工环节检测信息）**

生产信息中的巡检功能主要是记录医疗器械（UDI）服务云平台上的产品在生产过程中相关的巡检数据。





具体操作如下所描述：在系统主页面单击 **巡检** 巡检图标，进入到巡检信息页面，如下图页面所示：



|       |   |  |
|-------|---|--|
| 产品    | 防护服   | ▼  |
| 批次    | 20220705221748086   | ▼  |
| 生产环节  | 装袋  | ▼  |
| 巡检结果  | _____   |  |
| 照片/录像 |   |  |
|       |  |  |
| 图片信息  |   |  |
| 视频信息  |   |  |
| 时间    | 2022-08-10 15:34:23   |  |
| 操作人   | 测试企业  |  |
|       | <b>取消</b>   | <b>保存提交</b>  |

在巡检页面的数据输入类似于生产信息页面中的数据相同，具体功能操作可以参考上述[生产信息 - 生产](#)模块中的数据输入。

## 1.2.2. 包装管理模块

包装模块一定要遵循的原则：按包装规格大小定义级别，初级包装 0-一级包装 1-二级包装 2 到九级包装 9，大包装的装小包装的，小包装的不允许装比它包装级别大的。例如：二级包装 2 可以装初级包装 0 和以及包装 1 的产品；一级包装 1 不允许装二级包装 2 及以上包装规格的产品。

### 1.2.2.1. 包装-装盒功能

包装-装盒功能主要是将产品装入包装盒内，进行装盒操作，实现产品码与盒码进行绑定管理。

#### 1.2.2.1.1. 装盒功能的具体操作如下所示：

产品直接装盒具体操作：



①在系统主页面单击包装模块下 **装盒** “装盒”图标，进入到装盒操作页面，如下图页面所示：



②在装箱操作页面必须先扫描盒码才可以再扫描产品码，如果不扫描盒码直接单击“连续扫码”或是“红外连续扫码”系统会提示用户：请扫描包装级别大于0的UDI码，如上图页面所示。

③扫描产品码：盒码扫描完成后盒码数据显示在文本框中，再单击“连续扫码”按钮扫描产品二维码。在扫码界面中可以连续扫描产品码，当所有需要装箱的产品码扫描完成后单击扫码界面右上角“完成”按钮，系统提示用户：获取信息成功！并将获取的产品信息展示在装箱操作界面中，如下图页面所示：



④装箱：产品码扫描完成后单击“完成扫码”按钮，系统提示：装箱成功！

### 1.2.2.2. 包装-装箱功能

包装-装箱功能主要是将产品装入包装箱中，进行产品装箱操作，实现产品码与箱码之间的绑定管理；或者是将产品包装盒装入

包装箱中，进行包装盒装箱操作，实现盒码与箱码之间的绑定管理。



①在系统主页面单击包装模块下 **装箱** “装箱”图标，进入到装箱操作页面。

②在装箱操作页面必须先扫描箱码才可以再扫描产品码，如果不扫描箱码直接单击“连续扫码”系统会提示用户：请先扫描箱码。

③扫描箱码：可以使用 PDA 的红外功能或手机端调用手机相机功能直接扫描箱码二维码。



装箱

箱码:

连续扫码

扫码数量: 0

确定

#### 1.2.2.2.1.1. 包装盒装箱具体操作:

□将产品先装入包装盒，进行产品装盒操作，实现产品码与盒码绑定；再将包装盒装入包装箱，进行装箱操作，实现盒码与包装箱码绑定，最终实现产品码、盒码、箱码多层次包装形式绑定功能。

□ 如果要采用包装盒装进包装箱的包装形式，必须先将产品装入包装盒内，关于产品装盒具体操作可参考上述：“包装-装盒功能”章节说明中的操作步骤。

□ 产品装盒后在装箱操作页面中先扫描箱码，再单击“连续扫码”或是“红外连续扫码”按钮扫描盒码。在扫码界面中可以连续扫描多个盒码，当需要装箱所有盒码扫描完成后单击扫码界面右上角“完成”按钮，系统提示用户：获取信息成功！

□ 盒码扫描完成后在装箱操作界面中单击“确认”按钮，系统提示：装箱成功！

### 1.2.2.3. 包装-装垛功能

包装-装垛功能主要是：

(1) 将产品直接装入垛位中，进行产品装垛操作，实现产品码与垛码之间的绑定管理；

(2) 或是将产品的包装盒装入垛位中，进行包装盒装垛操作，实现盒码与垛位码之间的绑定管理；

(3) 或是将产品的包装箱装入垛位中，进行包装箱装垛操作，实现箱码与垛码之间的绑定管理。

#### 1.2.2.3.1. 装垛功能的具体操作如下所示：

①在系统主页面单击包装模块下  “装垛”图标，进入到装垛操作页面。

②在装垛操作页面必须先扫描垛/芯片码才可以再扫描产品码或者是盒码或者是箱码，如果不扫描垛/芯片码直接单击“连续扫码”系统会提示用户：请先扫描垛位码。

③扫描垛/芯片码：可以使用 PDA 的红外功能直接扫描垛/芯片码二维码图片，也可以单击图标，使用移动端调用相机功能扫描垛/芯片码。





#### 1.2.2.3.1.1. 产品直接装垛具体操作：

主要是将产品直接装入垛位中，进行产品装垛操作，实现产品码与垛/芯片码之间的绑定功能。

垛/芯片码扫描完成后垛位码数据显示在文本框中，再单击“连续扫码”按钮扫描产品二维码。

在扫码界面中可以连续扫描产品码，当需要装垛的所有产品码扫描完成后单击扫码界面右上角“完成”按钮，系统提示用户：获取信息成功！。

在装垛操作界面中单击“确认”按钮，系统提示：装垛成功！

### 1.2.3. 仓储模块

#### 1.2.3.1. 入库

入库操作主要是将产品、盒装产品、箱装产品、垛位上产品进行批量入库，实现产品码、盒码、箱码、垛/芯片码与所入仓库进行绑定。

在系统主页面单击【入库】图标，进入到入库页面，如下图页面所示：

< 入库

单号:  

仓库: 仓库1 ▼

连续扫码

扫码数量: 0

确定入库

在入库页面需要输入相关数据：

输入或扫描单号，选择仓库，在入库页面输入完成入库单号和入库仓库后，单击“扫码入库”按钮，进入到扫码界面，扫描要入库的二维码，扫描二维码后会把二维码的详细信息返回，如图：

<入库

单号:

仓库: 仓库1 ▼

连续扫码

扫码数量: 2

---

码内容: MA.156.M0.100032.00001056.S060  
001.M220810.L202206.E220810.C4

产品名称: 一次性使用真空采血管

垛数量: 0

箱数量: 0

盒数量: 0

码数量: 1

---

码内容: MA.156.M0.100032.00001056.S070  
000.M220810.L202206.E220810.C4

产品名称: 一次性使用真空采血管

垛数量: 0

箱数量: 0

盒数量: 0

码数量: 1

---

确定入库

确认入库： 产品码扫码完成后单击入库页面“确认入库”按钮，系统提示： 入库成功。完成入库操作。

### 1.2.3.2. 出库销售

出库销售操作主要是将产品、盒装产品、箱装产品、垛位上产品进行批量出库，同时选择经销商将出库产品销售给所选择的经销商，



实现产品码、盒码、箱码、垛/芯片码与所出仓库和经销商进行绑定。

在系统主页面单击【出库】图标，进入到出库销售页面，如下图页面所示：

< 出库销售

单号:  

经销商: 经销商1 ▼

销售时间: 2022-08-10 17:40:19 >

扫码数量: 0



在出库销售页面需要输入相关数据：

输入或扫描单号，选择经销商和销售时间，单击“扫码出库”按钮，进入到扫码界面，扫描二维码后会把二维码的详细信息返回如下图页面所示：

< 出库销售

单号: 985471236 

经销商: 经销商1 ▾

销售时间: 2022-08-10 17:40:19 >

扫码出库

扫码数量: 4

码内容: MA.156.M0.100032.00001056.S070  
000.M220810.L202206.E220810.C4  
产品名称: 一次性使用真空采血管  
垛数量: 0  
箱数量: 0  
盒数量: 0  
码数量: 1

---

码内容: MA.156.M0.100032.00001056.S050  
002.M220810.L202206.E220810.C4  
产品名称: 一次性使用真空采血管  
垛数量: 0  
箱数量: 0  
盒数量: 0  
码数量: 1

---

码内容: MA.156.M0.100032.00001056.S060

出库

确认出库：产品码扫码完成后单击出库页面“出库”按钮，系统提示：出库成功。完成出库操作。

### 1.2.3.3. 库存

产品库存主要记录产品的数量信息，包含产品名称，产品数量和产品信息规格等。

在系统主页面单击【库存】图标，进入到库存页面，如下图页面所示：



### 1.2.3.4. 出库退返

本操作是为方便已完成出库操作的单子中有某个产品不合格或者有破损的可以出库退返回来在系统主页面单击【出库退返】图标，进入到出库退返页面，如下图页面所示：

< 出库退返

单号:  

扫码数量: 0

在出库退返页面需要输入要退返的产品**对应的出库单号**，然后扫描要退返的产品二维码，扫描成功后会将该二维码的信息展示出来，也可删除该二维码如图所示：

←出库退返

单号:  

扫码出库

扫码数量: 1

码内容: MA.156.M0.100032.00001056.S070  
000.M220810.L202206.E220810.C4

产品名称: 一次性使用真空采血管

垛数量: 0

箱数量: 0

盒数量: 0

码数量: 1

---

提交

提交： 扫码完成后单击出库退返页面“提交”按钮，完成出库退返操作。

### 1.2.3.5. 入库踢除

本操作是为方便已完成入库操作的单子中有某个产品不合格或者有破损的，或者想往单子里补码的，可以入库踢除和补发码。



在系统主页面单击【入库踢除】图标，进入到入库踢除页面，如下图所示页面所示：



在入库踢除页面需要输入要踢除/补发的产品对应的入库单号，选择是要踢除还是补发然后扫描要踢除/补发的产品二维码，扫描成功后会将该二维码的信息展示出来，也可删除该二维码如图所示：

<入库踢除

单号:

类型:  踢除  补发

扫码踢除/补发

码内容: MA.156.M0.100032.00001056.S060  
000.M220810.L202206.E220810.C5

产品名称: 一次性使用真空采血管

垛数量: 0

箱数量: 0

盒数量: 0

码数量: 1

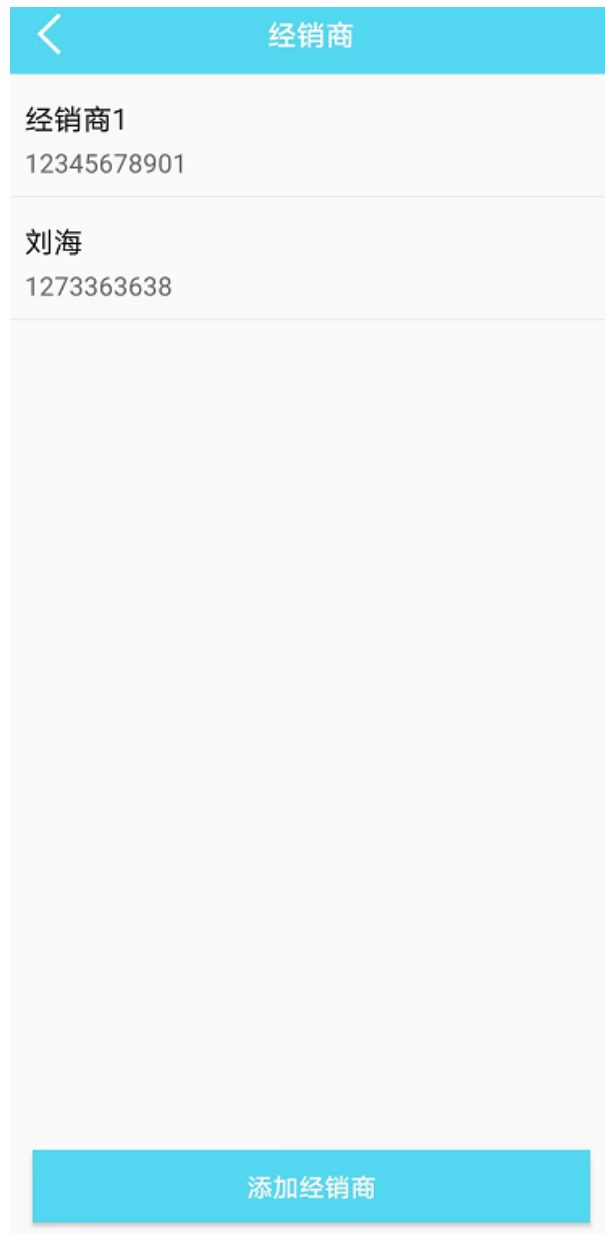
提交

提交： 扫码完成后单击出库退返页面“提交”按钮，完成入库踢除操作。

## 1.2.4. 销售管理

### 1.2.4.1. 经销商管理

在系统主页面单击【经销商管理】图标，进入到经销商页面，企业可以维护自己企业联系的经销商信息。如下图页面所示：



经销商管理页面显示企业所有维护的经销商列表信息，点击下方【添加经销商】按钮可添加经销商信息，如图：

< 新建经销商

经销商名称: 请输入经销商名称

联系人: 请输入联系人

区域: 请输入区域

地址: 请输入地址

登录名: 请输入登录名

登录密码: 请输入登录密码

联系电话: 请输入联系电话

保存

在经销商列表页面选择一条经销商信息点击进去可查看和修改经销商信息，如图所示：



经销商名称: 北京经销商

联系人: 张杰

区域: 北京市北京市东城区

地址: 圣仑大厦

登录名: admin

登录密码: 123456

联系电话: 12345678901

保存

在经销商详情页面点击【编辑经销商】就可以修改经销商信息。点击右上角【删除】图标就可以删除该经销商。

#### 1.2.4.2. 稽查

在系统主页面单击【稽查】图标，进入到稽查页面，企业可以稽查自己企业销售出去的产品的流向信息，对关于异常的产品信息可以

标记防止窜货。稽查管理页面显示企业所有维护的稽查列表信息，在稽查列表页面可按时间来检索稽查信息如下图页面所示：



在稽查管理页面点击扫描二维码图标扫描企业已销售出去的产品二维码来标记该产品的稽查信息，如图所示：

< 商品稽查

MA.156.M0.100032.00001  
UDI码: 056.S060000.M220810.L20 2206.E220810.C5

经销商名称: 经销商1

物理地址: 请输入地址

稽查结果:  正常  异常

稽查经销商:

请输入当前所在经销商

保存

## 1.2.5. 查询功能

### 1.2.5.1. 绑定查询

通过扫描 1 级以上 UDI 码，可以向上查询上一级的包装码，也可以向下查询所包含的产品码。

< 扫码查询

码内容:  

向下       向上





扫码查询

码内容: MA.156.M0.100032.1001020.S010000.  
M220810.L202208.E240809.V240809.  
C9



向下

向上

码内容: MA.156.M0.100032.0001022.S0100  
00.M220810.L202208.E240809.V240  
809.C9

包装级别: 初级包装:0

产品名称: 一次性使用吸引灌流管

规格: TRS-5×420

型号:

码数量: 0

码内容: MA.156.M0.100032.0001022.S0100  
01.M220810.L202208.E240809.V240  
809.C8

包装级别: 初级包装:0

产品名称: 一次性使用吸引灌流管

规格: TRS-5×420

型号:

码数量: 0

码内容: MA.156.M0.100032.0001022.S0100  
02.M220810.L202208.E240809.V240  
809.C7

包装级别: 初级包装:0

产品名称: 一次性使用吸引灌流管

规格: TRS-5×420

型号:

码数量: 0

<扫码查询

码内容: MA.156.M0.100032.1001020.S010000.  
M220810.L202208.E240809.V240809.  
C9 

向下       向上

码内容: MA.156.M0.100032.2001028.S0100  
00.M220810.L202208.E240809.V240  
809.C9

包装级别: 二级包装:2

产品名称: 一次性使用吸引灌流管

规格: TRS-5×420

型号:

码数量: 6

### 1.2.5.2. 解析查询

通过扫描 UDI（已在国家局唯一标识数据库备案），可以解析出 UDI 码所包含的产品信息，包含产品名称、生产商、规格型号、包装级别、包装数量、生产日期、失效日期、产品描述等。



## 解析查询

MA.156.M0.100538.1CSYDM42796.S0210.M2  
20105.LY-22010501.C7

解析

编码体系：MA码（IDcode）

注册人/备案人：恒升医学科技股份有限公司

产品名称：博士医生血糖测试仪

规格型号：DM4279

UDI-DI：MA.156.M0.100538.1CSYDM42796

生产日期：220105

有效期：

失效日期：

生产批号：Y-22010501

序列号：0210

与DM系列血糖试纸条配合使用，用于体外监测人体末梢毛细血管全血中葡萄糖浓度。可用于医务人员进行临床

产品描述：体外诊断及糖尿病人在家中的自我血糖检测，但不适用于糖尿病的最终诊断和筛查，也不能作为治疗药物调整的依据。